

Załącznik nr 1 do decyzji znak:

ZRGo.6220.8/6.2024/2025.JG z dnia 14.01.2025 r.

Przedsięwzięcie pn. „**Usługi stolarskie w istniejących obiektach budowlanych na terenie działek ewidencyjnych nr 64/1 i 64/2, obręb ewidencyjny 0004, przy ul. Okrężnej 2 w Gronowie Elbląskim**”.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112).

Niniejsze przedsięwzięcie zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, ponieważ spełnia kryteria określone w § 3 ust. 1 pkt 14 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), tj.: „**instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników**”.

Planowana Całkowita powierzchnia terenu przeznaczona pod inwestycję: działki nr 64/1 wynosi 0,1661 ha a działki 64/2 wynosi 0,1577 ha. Łączna powierzchnia terenu wynosi 0,3238 ha. Na terenie działki 64/1 znajduje się budynek o powierzchni zabudowy 281 m² (przeznaczenie budynku: budynki przemysłowe) a na działce 64/2 znajduje się budynek o powierzchni zabudowy 130 m² (przeznaczenie budynku: zbiorniki silosy i budynki magazynowe). Obydwa budynki będą wykorzystywane na planowane przedsięwzięcie. Przedsięwzięcie w postaci usług stolarskich nie spowoduje przekształcenia powierzchni terenu ani zwiększenia jej części.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie przy ul. Okrężnej 2 w Gronowie Elbląskim. Polegać będzie na realizacji zleceń osób fizycznych oraz podmiotów gospodarczych w zakresie usług stolarskich, w tym renowacji mebli oraz produktów drewnianych oraz wytwarzania nowych mebli na indywidualne zamówienia.

Cała infrastruktura techniczna wokół budynków: droga dojazdowa, miejsca postojowe, piesze ciągi komunikacyjne, oraz sieci i przyłącza wodociągowe, sieci i przyłącza kanalizacji sanitarnej, sieci energetyczne istnieją i nie będą w żaden sposób zmieniane.

Procesy prowadzone w planowanym przedsięwzięciu składać się będą z następujących operacji:

1. Obróbka drewna.

Obróbka mechaniczna płyt MDF nie jest podstawową działalnością zakładu. Firma będzie kupować płyty MDF docięte na pożądaną wymiar. Sporadycznie zachodzić będzie konieczność obróbki mechanicznej. Na stanie firm znajdują się obecnie 3 nowoczesne maszyny (piła oraz frezarka górno i dolno wrzecionowa).

Wszystkie stanowiska obróbki płyt posiadają odciągi stanowiskowe. Zanieczyszczone pyłem drzewnym powietrze transportowane będzie za pomocą zamkniętych rurociągów do centrali wentylacyjnej MAKTEK, typ DCV6500 wyposażonego w 12 filtrów poliestrowy

o powierzchni 170x1035 mm), gdzie następować będzie jego oczyszczenie na filtrach tkaninowych (gwarantowane przez producenta do wartości poniżej 2 mg/m³), a oczyszczone powietrze kierowane będzie za pomocą emitora E-3 do powietrza.

2. Powlekanie wyrobów.

Gotowe wyroby poddawane będą procesom malowania. Malowanie odbywać się będzie ręcznie hydrodynamicznie w dwóch komorach malarskich (MKP004 firmy Mirawent), wyposażonych w ścianki z filtrami tekturowymi zatrzymującymi cząsteczki stałe oraz filtr węglowy. Obie kabiny posiadają niezależne systemy wyciągowe, skąd zanieczyszczone powietrze emitowane będzie do atmosfery za pomocą dedykowanych do każdego urządzenia emitorem (E-1 i E-2). Procesy te wiążą się z używaniem rozpuszczalników organicznych.

Obszar opracowania jest pozbawiony naturalnej pokrywy glebowej. W obrębie działek objętych inwestycją nie występują rowy melioracyjne ani obszary podmokłe. Planowane przedsięwzięcie w postaci wykonywania usług stolarskich będzie miało miejsce wewnątrz istniejących budynków na utwardzonej nawierzchni, gdzie nie występuje szata roślinna. W związku z inwestycją nie jest przewidywana wycinka drzew oraz krzewów.

Ścieki socjalno-bytowe będą odprowadzane do zbiornika bezodpływowego - szamba i odbierane samochodem asenizacyjnym przez firmę zewnętrzną. Planowane przedsięwzięcie nie będzie źródłem ścieków przemysłowych.

Wszystkie emitory technologiczne wyposażone będą w urządzenia ochrony atmosfery. Procesy prowadzone w planowanym przedsięwzięciu składać się będą z następujących operacji:

Obróbka drewna

Obróbka drewna odbywać się będzie przy pomocy 3 maszyn (piła oraz frezarka górno i dolno wrzecionowa).

Wszystkie stanowiska obróbki płyt posiadać będą odciągi stanowiskowe. Zanieczyszczone pyłem drzewnym powietrze transportowane będzie za pomocą zamkniętych rurociągów do centrali wentylacyjnej MAKTEK, typ DCV6500 wyposażonego w 12 filtrów poliestrowy o powierzchni 170x1035 mm), gdzie następować będzie oczyszczenie na filtrach tkaninowych (gwarantowane przez producenta do wartości poniżej 2 mg/m³), a oczyszczone powietrze kierowane będzie za pomocą emitora E-3 do powietrza.

Powlekanie wyrobów

Część gotowych wyrobów poddawane będzie procesom malowania. Malowanie odbywać się będzie ręcznie hydrodynamicznie w dwóch komorach malarskich (MKP004 firmy Mirawent), wyposażonych w ścianki z filtrami tekturowymi zatrzymującymi cząsteczki stałe oraz filtr węglowy. Obie kabiny posiadać będą niezależne systemy wyciągowe, skąd zanieczyszczone powietrze emitowane będzie do atmosfery za pomocą dedykowanych do każdego urządzenia emitorem (E-1 i E-2). Procesy te wiążą się z używaniem rozpuszczalników organicznych. Dokonano oceny i sprawdzenia czy proces ten podlega pod rozporządzenie w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (powlekanie drewna).

Inne źródła emisji

Na potrzeby CO i CWU na terenie zakładu eksploatowany będzie jeden kocioł energetycznego spalania paliw (istniejący). Paliwem do zasilania jest pellet drewniany. Kocioł posiada moc 60 kW. Jest to kocioł wodny, niskotemperaturowy produkcji firmy Intermet z Elbląga. Drugi kocioł posiada moc 60 kW. Sumaryczna moc instalacji energetycznego spalania paliw nie kwalifikuje instalacji pod obowiązek uzyskania pozwolenia na emisję gazów lub pyłów do powietrza ani zgłoszenia instalacji nie wymagającej pozwolenia (moc poniżej 1MW). Kocioł posiada dedykowany tylko dla niego emitator E-4.

Źródłem hałasu do środowiska będzie ruch samochodów osobowych pracowników i klientów w porze dziennej oraz ruch pojazdów dostawczych do 3,5 t w porze dziennej. Szacuje się, iż transporty odbywać się może 2 - 3 razy w tygodniu. By ograniczyć emisję, której źródłem będzie transport samochodowy, Inwestor zapewni miejsce swobodnego wjazdu i wyjazdu z terenu przedsięwzięcia, a postój pojazdów będzie odbywał się wyłącznie na zgaszonym silniku. W związku z powyższym, na etapie eksploatacji inwestycji nie przewiduje się przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się oddziaływania o charakterze transgranicznym. Należy podkreślić, że planowana inwestycja realizowana będzie w dużej odległości od lądowej granicy kraju, a jej oddziaływanie będzie ograniczone do terenu inwestycyjnego, dlatego też wszelkie uciążliwości związane z jej realizacją i eksploatacją nie będą wykraczały poza obszar kraju.

Działka inwestycyjna nie jest usytuowana na obszarach wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym na obszarach Natura 2000, oraz pozostałych formach ochrony przyrody.

Wszystkie odpady na terenie zakładu są magazynowane selektywnie (segregacja umożliwiająca późniejszy recykling), w odpowiednio przystosowanych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym miejscu lub luzem na placu w wyznaczonym miejscu, w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu środowiska. Będą one odbierane cyklicznie przez uprawnionego odbiorcę odpadów. Nie przewiduje się negatywnego wpływu na środowisko w związku z przewidywanymi ilościami i rodzajami wytworzonych odpadów.